

Előmelegítés acetilén-sűrített levegő üzemű égőkkel

Esettanulmányok

Dr. Gyura László

Linde Gáz M.o. Zrt. - hegesztéstechnológia vezető, BME - c. egyetemi docens

Jurányi Attila

Weinberg'93 Építő Kft. - hegesztőszakmérnök

Milkovits Gábor

Rába Futómű Gyártó és Kereskedelmi Kft. - hegesztőstechnológus,

Dr. Sándor Tamás

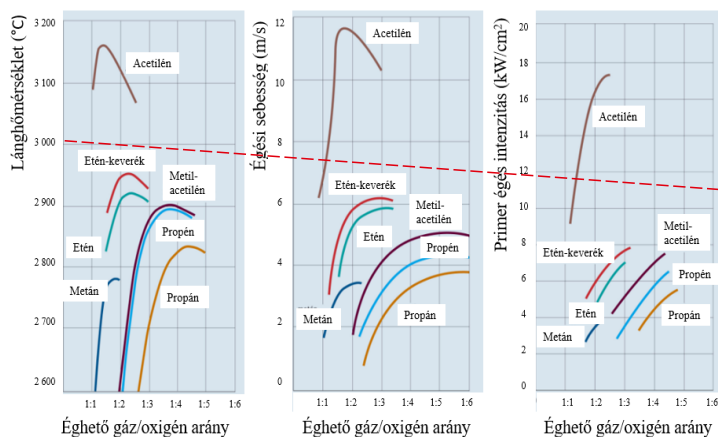
Planweld Kft/Planwork+ divízió - üzletágvezető - hegesztőszakmérnök



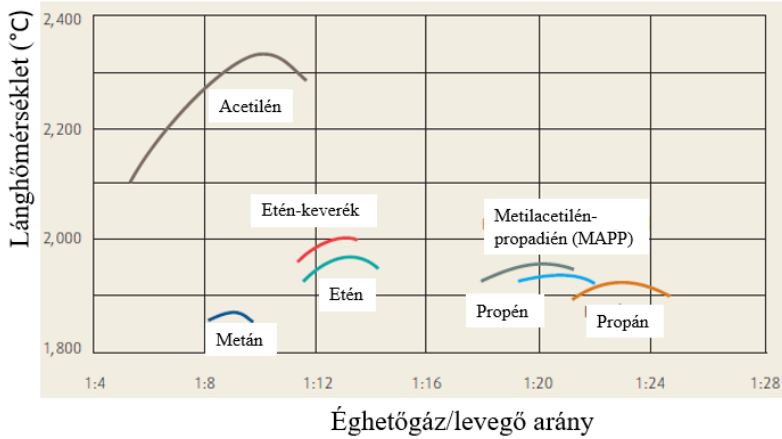
Making our world more productive

1

Az éghető gázok fő jellemzői (lánghőmérséklet, égési sebesség, hőáramsűrűség)



2

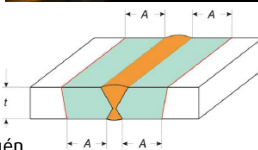
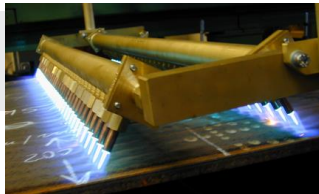


Miskolc 2021.10.14.

3/44

3

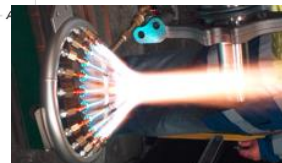
Előmelegítés



Az előmelegítésnél lehetőleg homogén hőmérsékletmező alakuljon ki úgy, hogy a hevítéssel szembeni oldal is érje el a kívánt hőmérsékletet!



$t \leq 50$: $A = 4 \times t$, max. 50 mm
 $t > 50$: $A = 75$ mm



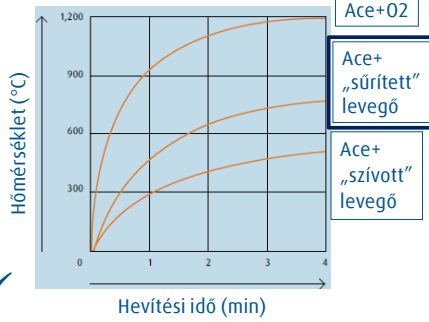
4

Elő-, utómelegítés
 ??? Éghető gáz ???



Jellemzők:

- ✓ Nincs szükség túl magas hőmérsékletre
- ✓ Nincs szükség túl koncentrált lángra
- ✓ Egyenletesebb hőmérséklet eloszlásra van szükség
- ✓ ...



Alkánok (pl. C₃H₈) + O₂ (levegő) ✓

v

Acetilén + Levegő

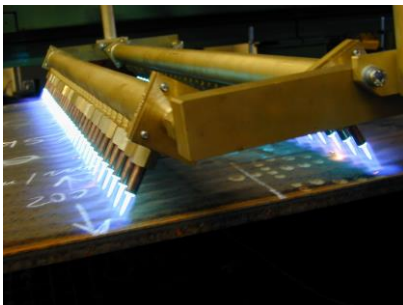
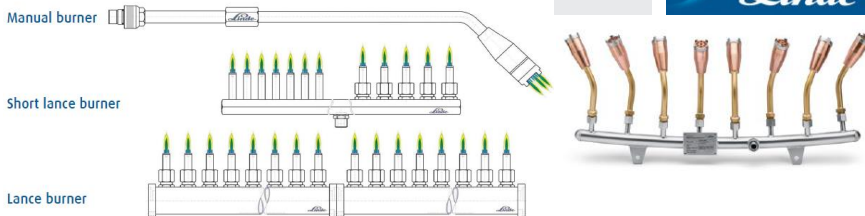
Linde: Lindoflamm® égőcsalád



5/44

5

Égő típusok (Lindoflamm) elő/utó hevítések

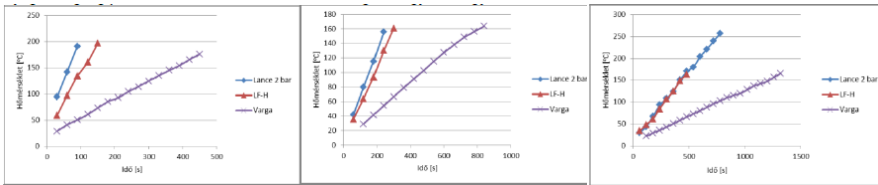


6

Előmelegítés



Acetilén-oxigén (Lindoflamm/Sorégő) Acetilén-sűrített levegő (LF-H) Propán-szivott levegő (Varga)



s=50 mm

s=75 mm

s=100 mm

7

7/44

7